

## 商品解説

### グラボポライ/マットカラー

構成	ABS2重構造
耐久温度	60℃
使用カッター	スチール/カーバイド/ツインカット (B7300XXX)
最小彫刻深度	0.30mm
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	2.50mm
カット	電気鋸 裁断機 型取り ダイカット

### メタレクス/メタレクス屋外用/テックパターン/グラナイト

構成	特殊処理したABS2重構造
耐久温度	60℃
使用カッター	スチール/カーバイド/ツインカット (B7300XXX)
最小彫刻深度	0.025mm
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	2.50mm
カット	電気鋸 裁断機 型取り ダイカット

### グラボストラス

構成	アルミニウム/フェノリック/アルミニウム
耐久温度	60℃
使用カッター	カーバイド/ツインカット (B7300XXX)
最小彫刻深度	0.3mm
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	3.50mm
カット	電気鋸 裁断機 型取り ダイカット

### テクスレッド

構成	アクリルポリマー
耐久温度	80℃
使用カッター	スチール/カーバイド/ツインカット (B7300XXX)
最小彫刻深度	0.30mm
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	3.00mm
カット	電気鋸 裁断機 型取り ダイカット

### グラボフオイル

構成	PVC
耐久温度	70℃
使用カッター	カーバイド/ツインカット (B7301XXX)
最小彫刻深度	0.025mm
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	2.50mm
カット	はさみ カッターナイフ ダイカット

### グラボメタル/プラス

構成	しんちゅう
耐久温度	100℃
使用カッター	カーバイド/ダイヤモンド/ツインカット (B7300XXX, B7600317)
最小彫刻深度	0.05mm ダイヤモンドによる彫刻 0.25mm カッターによる彫刻
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	2.50mm
カット	電気鋸 裁断機 ダイカット

### アノディザール

構成	アノダイズ処理をしたアルミニウム
耐久温度	100℃
使用カッター	カーバイド/ダイヤモンド/ツインカット (B7300XXX, B7600317)
最小彫刻深度	0.05mm ダイヤモンドによる彫刻 0.25mm カッターによる彫刻
回転速度	1500 RPM
最小彫刻文字	3.50mm
カット	電気鋸 裁断機 ダイカット

但し、カットする際には、バルガサーキュラーソーVA1、VA11もしくは、当社製品のシーエスシェアの使用をおすすめ致します。